

## Descrizione / Description:

Carta leggermente marcata, ha un'ottima rigidità e opacità, bulk superiore a 1.4, ottima resistenza alla cordonatura e alla piegatura. Entrambe le superfici sono trattate off-line con una speciale patinatura matt che dona un elevato ink holdout per immagini brillanti e di forte contrasto. Disponibile nelle versioni HP Indigo® e Dry Toner.

*A light textured paper which has excellent stiffness and opacity, bulk greater than 1.4 and exceptional resistance to creasing and folding. Both surfaces are treated off-line with a special matt coating that gives a high ink holdout for bright and high contrast images. Available in HP Indigo® and Dry Toner version.*

## Scheda Tecnica / Technical Data Sheet:

Caratteristiche della carta Paper Properties	Unità Unit	Obiettivo Target	Obiettivo Target	Obiettivo Target	Obiettivo Target	Obiettivo Target	Metodo (1) Method
Grammatura Basis weight	g/m <sup>2</sup>	120	145	200	280	320	MCM-003 ISO 536
Spessore Caliper	µm	152	193	281	411	465	MCM-004 ISO 534
Opacità (fondo carta) Opacity (paper backing)	%	93	95	96	99	99	MCM-036 ISO 2471-77
Lunghezza rottura DL Breaking length MD	km	***	***	***	***	***	MCM-017 ISO-1924
Lunghezza rottura DT Breaking length CD	km	***	***	***	***	***	
Rigidità (Taber 15°) DM Stiffness (Taber 15°) MD	mN	16	25	92	240	330	MCM-023 ISO-2493
Rigidità (Taber 15°) DT Stiffness (Taber 15°) CD	mN	8	12	45	120	145	
Liscio Bendtsen lato tela Smoothness Bendtsen wire side	ml/min	nd	nd	nd	nd	nd	MCM-016 ISO-2494
Liscio Bendtsen lato ballerino Smoothness Bendtsen felt side	ml/min	nd	nd	nd	nd	nd	
Grado di bianco ISO (Filtro Tappi 457) Tinta White Brightness ISO (Tappi filter 457) High White shade	%	103	103	103	103	103	MCM-078 ISO 2470

Questo prodotto è realizzato con materiali provenienti da foreste correttamente gestite - certificate FSC®, materiali riciclati e altre fonti controllate.

*This product is made of material from well-managed FSC® - certified forests, recycled materials, and other controlled sources.*

(1) MCM - Metodo di analisi interno / internal method

I valori sopra riportati sono quelli tipici di produzione / The values given above are typical of the production process

Documentazione informativa a distribuzione non controllata / Informative document of which distribution is not controlled

LIMITI DI TOLLERANZA / TOLERANCE LIMITS	100g - 120g	121g - 200g	201g - 400g	> 400g
Grammatura - Basis weight	± 6%	± 6,5%	± 7%	± 8%
Spessore - Caliper	± 6%	± 6,5%	± 7%	± 8%
Opacità (fondo carta) - Opacity (paper backing)	- 3			
Lunghezza di rottura DL - Breaking length MD	± 30%			
Lunghezza di rottura DT - Breaking length CD	± 30%			
Rigidità (Taber 15°) DM - Stiffness (Taber 15°) MD	± 30%			
Rigidità (Taber 15°) DT - Stiffness (Taber 15°) CD	± 30%			
Liscio Bendtsen lato tela - Smoothness Bendtsen wire side	± 30%			
Liscio Bendtsen lato ballerino - Smoothness Bendtsen felt side	± 30%			
Grado di bianco ISO (Filtro Tappi 457) - Brightness ISO (Tappi filter 457)	± 2			

## Marchi Ecologici / Ecological Safety and Health:



The mark of responsible forestry

Acid Free: Esclusa versione Dry Toner. Dry Toner version excluded.

Riciclabile o recuperabile sotto forma di energia

*Recyclable or suitable for energy regeneration*

L'Azienda si riserva di modificare le caratteristiche tecniche/tecnologiche del prodotto in funzione delle esigenze del mercato.

*The Company reserves the right to modify the technical/technological characteristics of the product according to market needs.*

## **Applicazioni / Applications:**

Carte e cartoncini adatti per Biglietti Augurali e Partecipazioni, Cataloghi, Calendari, Copertine, Packaging di Lusso, Edizioni di Pregio, Calendari, Bilanci e Monografie, Espositori e altre applicazioni che si prestano all'utilizzo di questa carta.

*Paper and cardboard suitable for Fine Edition, Catalogue, Brochure, Greeting Card and Invitation, Menus, Hang Tags, Luxury Packaging, Balance and Monograph and more.*

## **Suggerimenti per la stampa / Printing Suggestions:**

myNatural Evolution è utilizzabile con i principali sistemi di stampa e tecniche di nobilitazione: offset con inchiostri tradizionali, offset con inchiostri UV, tipografia, stampa a caldo, rilievo a secco, termografia e serigrafia. In caso di stampa con offset con inchiostri tradizionali, si raccomanda l'utilizzo di inchiostri ossidativi. Essendo strettamente dipendenti dalle cariche di inchiostro e dal rispetto delle variabili di processo i tempi di asciugatura possono variare.

Se si dispone di un gruppo spalmatore è consigliabile una stesura di una vernice acrilica protettiva consentendo con l'ausilio di una quantità minima di antiscartino di aumentare leggermente l'altezza della pila in uscita. myNatural Evolution si presta alle principali lavorazioni di confezione: taglio, fustellatura, cordatura, piega incollatura e accoppiatura.

In caso di accoppiatura è consigliabile eseguire delle prove prima di effettuare il lavoro.

Per garantire la resa ottimale in caso di lavorazioni speciali e nobilitazioni elaborate è possibile richiedere una campionatura di myNatural Evolution da destinare a test di stampa.

*myNatural Evolution is suitable for most popular printing and finishing techniques: offset with traditional inks; offset with UV inks; letterpress; blind embossing; foil blocking; thermography and silk screen printing.*

*In the case of traditional offset printing, it is advisable to use oxidising inks.*

*Drying times may vary depending on ink density and compliance with process variables.*

*It is advisable to apply a protective acrylic varnish which, with the help of a minimal amount of anti-set-off powder, allows you to increase the height of the output stack.*

*Good results are obtained with most important converting processes: cutting, creasing, die cutting, folding, gluing and lamination. For lamination it is advisable to perform tests before carrying out the process.*

*To guarantee optimal yield when utilising special processing and elaborate finishing, it is possible to request myNatural Evolution samples to be used for printing tests.*