



LA CARTA È OGGI, DOMANI, SEMPRE.

De Luca Fuorni srl

Viale Andrea De Luca, 33 bis - 84131 - Salerno - Italia

Tel +39.089.301978

P.IVA 00660930652

www.lacartae.it

01/07/2024

Pag. 1

di 3

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ PER MATERIALI DESTINATI A CONTATTO DIRETTO CON GLI ALIMENTI

Materiale di riferimento **PRODOTTI E MATERIALI C/ST IN**
carta politenata con supporto in pura cellulosa

conformità Regolamento 1935/2004/CE L'Azienda rispetta pienamente tutti i requisiti previsti dal regolamento, con specifico riferimento agli articoli 3 (requisiti generali) e 15 (etichettatura).
L'Azienda adotta un sistema di gestione in grado di garantire la tracciabilità delle MMPP e dei semilavorati in tutte le fasi del processo fino al prodotto finito.

conformità Regolamento 2023/2006/CE L'Azienda opera nel rispetto delle buone pratiche di fabbricazione mediante adozione di un sistema di assicurazione della qualità e un sistema di controllo della qualità basato su norme specifiche per la fabbricazione

conformità Regolamento 1895/2005/CE Le sostanze BADGE, BFDGE e NOGE non sono intenzionalmente aggiunte nella produzione dei materiali.

conformità Direttiva 94/62/CE e aggiornamenti Si garantisce che sono rispettati i livelli di concentrazione stabiliti dall'art. 11 della Dir. 94/62/CE.
Dir. 2005/20/CE e Dlgs n. 152/2006 Il contenuto di metalli pesanti, espresso come la somma del contenuto di piombo (Pb), Mercurio (Hg), Cadmio (Cd) e Cromo esavalente (Cr6 +), è inferiore a 100 parti per milione (Ppm).

conformità D.M. 21/03/73 e successivi agg. D.P.R. 777/82 Disciplina igienica degli imballaggi, recipienti, utensili, destinati a venire in contatto con le sostanze alimentari o con sostanze d'uso personale

conformità ALLERGENI REG (UE) N.1169/2011 REG (UE) 382/2021 Non sono intenzionalmente aggiunte sostanze allergeniche.
Durante il processo di fabbricazione, il prodotto non viene a contatto con le sostanze allergizzanti elencate nell'allegato II del Regolamento CE 1169/2011.
I rischi eventuali da cross-contamination sono stati posti sotto sorveglianza, con l'implementazione di un sistema di autocontrollo igienico sanitario, impiegando la metodica HACCP e definendo adeguate GMP (Good Manufacturing Practices) applicate al sito produttivo, strutture e personale.

MOSH e MOHA >>> PREMESSO che non esiste una regolamentazione europea che stabilisca i limiti degli oli minerali negli alimenti, né esistono metodi analitici ufficiali. È anche corretto sottolineare che la legislazione quadro sugli imballaggi in plastica e sugli oggetti destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari, o il regolamento (UE) 10/2011, cita l'unica definizione di "oli minerali bianchi, paraffinici, derivati da olio idrocarburi". Pertanto, anche in questo caso, non esiste una definizione chiara: questi componenti, sempre secondo il Regolamento (UE) 10/2011, sono presenti negli elenchi positivi con il numero di sostanza FCM 95 dove non è definito un limite di migrazione specifico (LMS) o altre restrizioni. L'unica limitazione applicabile è quindi quella prevista come limite di migrazione globale (LMG) o 60 mg / kg.
Il 16 gennaio 2017 la Commissione Europea ha anche emesso la Raccomandazione (UE) 2017/84 sul monitoraggio dei minerali idrocarburi oleosi nei prodotti alimentari e materiali e oggetti destinati a venire a contatto con prodotti alimentari (MOCA).
>>> I materiali oggetto di questa dichiarazione sono prodotti con carta non riciclata e polipropilene esenti da MOSH e MOAH o che ne contengono tracce al di sotto del limite sopra menzionato, come si evince da dichiarazioni del produttore.

Bisfenolo-A REGOLAMENTO (UE) 2018/213 DELLA COMMISSIONE del 12 febbraio 2018 Il Bisfenolo-A viene utilizzato come monomero nella fabbricazione di policarbonati e resina epossidica. Inoltre può essere utilizzato come antiossidante in plastica flessibile del PVC (polivinilcloruro) e in carta termici. I policarbonati vengono utilizzati nei materiali di contatto con gli alimenti come bottiglie di bevande rinfrescanti, bottiglie di alimentazione per neonati, stoviglie (piatti e tazze) e contenitori di stoccaggio. Le resine epossidiche vengono utilizzate in rivestimento protettivo per lattine per alimenti e bevande.
Gli studi hanno dimostrato che il contenuto di bisfenolo-A in carta e cartone è su un livello molto basso, tipicamente inferiore a 0,01-0,02 mg / dm2. Di conseguenza, l'esposizione a Bisfenolo-A da carta e cartone non è considerata un rischio per la salute umana.
Per la parte in polipropilene si attesta che non viene intenzionalmente incorporato bisfenolo A nella produzione del polimero. Dalle schede tecniche delle materie prime non si rileva la presenza di questa sostanza chimica e comunque non superiore ai limiti previsti dalla legislazione vigente.

REGOLAMENTO (UE) 2018/213 DELLA COMMISSIONE del 12 febbraio 2018 nella produzione dei materiali oggetto della dichiarazione non sono aggiunti intenzionalmente sostanze chimiche come il bisfenolo (Bisphenol A - BPA-, Bisphenol B -BPB-, Bisphenol F -BPF- and Bisphenol S -BPS-). Dalle schede tecniche delle materie prime non si rileva la presenza di questa sostanza chimica e comunque non superiore ai limiti previsti dalla legislazione vigente

Ftalati Gli ftalati sono prodotti chimici che vengono aggiunti alle materie plastiche per migliorare la loro flessibilità e la loro modellabilità. Non vengono aggiunte tali sostanze nei prodotti oggetto della presente dichiarazione.

Radiazioni ionizzanti Non vengono eseguiti trattamenti con impiego di radiazioni ionizzanti



LA CARTA È OGGI, DOMANI, SEMPRE.

De Luca Fuorni srl

Viale Andrea De Luca, 33 bis - 84131 - Salerno - Italia

Tel +39.089.301978

P.IVA 00660930652

www.lacartae.it

01/07/2024

Pag. 2

di 3

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ PER MATERIALI DESTINATI A CONTATTO DIRETTO CON GLI ALIMENTI

Materiale di riferimento **PRODOTTI E MATERIALI C/ST IN**
carta politenata con supporto in pura cellulosa

Nanomateriali I nanomateriali non sono utilizzati nella produzione dei prodotti oggetto della presente dichiarazione.

PFOS - PFOA
Regolamento (UE) 2017/1000
Regolamento (UE) 2022/2388

L'acido perfluoroot-tanoico («PFOA») e il perfluorottano solfonato («PFOS») sono composti fluorurati che, a causa delle loro proprietà anfifiliche, vengono utilizzati nella produzione di rivestimenti idro-repellenti e lipo-repellenti, come quelli utilizzati su materiali da imballaggio per prodotti alimentari a base di carta e cartone.

I materiali in oggetto non sono trattati con sostanze idro-repellenti e lipo-repellenti.
Si attesta altresì che tali sostanze non sono aggiunte intenzionalmente in nessuna fase del processo di produzione.

conformità Regolamento 10/2011
UE e successivi emendamenti
(Regolamenti 321/2011;
1282/2011; 1183/2012; 202/2014;
865/2014; 174/2015; 1616/2016;
752/2017; 79/2018; 213/2018;
831/2018; 37/2019; 1338/2019;
1245/2020; 1442/2023; 1627/2023)

Confermiamo che tutti i monomeri e gli additivi utilizzati nella fabbricazione dei nostri prodotti sopra citati sono autorizzati per l'uso nei materiali a contatto con gli alimenti e sono conformi ai requisiti previsti dalla normativa vigente.
Gli imballaggi rispettano i limiti di migrazione globale e le restrizioni specifiche nelle seguenti condizioni di prova:
simulante olio di oliva (D2); temperatura: 40°C; tempo: 10 giorni;
simulante acido acetico 3% v/v (B); temperatura: 40°C; tempo: 10 giorni;
simulante alcol etilico 10% v/v (A); temperatura: 40°C; tempo: 10 giorni.
Nelle prove di migrazione i risultati sono riferiti al limite di migrazione globale di 10 mg di costituenti totali ceduti per dm2 di superficie a contatto con i prodotti alimentari (mg/dm2) - (Art. 12 - Reg. CE 10/2011), 1 kg di cibo va a contatto con 6 dm2 di imballaggio.

German Food-Contact Paper
Recommendations BfR XXXVI

I materiali sono conformi alla normativa vigente in Germania

	FCM no.	N. CAS	Substance name	Restrictions and specifications
Gli imballaggi potrebbero contenere le seguenti sostanze sottoposte a restrizioni nelle legislazioni precedentemente citate. Miscela di inchiostri	230	000108-01-0	Dimethylaminoethanol	SML = 18 mg/kg
	799	147993-59-7	polyethyleneglycol (EO = 1-50) ethers of linear and branched primary (C8-C22)(C16-C18) ether	SML = 1,8 mg/kg
	326	000141-43-5	Aminoethanol	SML = 0,05 mg/kg
	811	068441-17-8	polyethylene waxes, oxidized	SML = 60 mg/kg
	813	-	sulphosuccinic acid alkyl (C4-C20) or cyclohexyl diesters, salts	SML = 5 mg/kg
	793	102-71-6	Triethanolamine	SML = 0,05 mg/kg (including the hydrochloride adduct)

Swiss Ordinance SR 817.023.21 ed "EuPIA
Guideline on Printing inks"

The Company operates in compliance with good manufacturing practices through the adoption of a quality assurance system and a quality control system based on specific manufacturing standards

	N° CAS	Denominazione della sostanza	Materia prima che la contiene
Negli imballaggi possono essere presenti le seguenti sostanze regolate dai Regolamenti 1333/08/CE e 1334/08/CE (additivi dual use):	007429-90-5	Aluminium powder (E173)	Miscela inchiostri
	000471-34-1	Calcium carbonate (E170)	Miscela inchiostri
	005281-07-9	Lithol rubine (calcium) (E180)	Miscela inchiostri
	068441-17-8	Polyethylene waxes, oxidized (E914)	Miscela inchiostri
	013463-67-7	Titanium dioxide (E171)	Miscela inchiostri
	000057-55-6	Propylene glicol (E1520)	Miscela inchiostri
	Secondo dati sperimentali e/o calcoli teorici tali sostanze sono conformi a quanto disposto dal Regolamento 10/2011/UE. Art. 11 comma 3.		



LA CARTA È OGGI, DOMANI, SEMPRE.

De Luca Fuorni srl

Viale Andrea De Luca, 33 bis - 84131 - Salerno - Italia

Tel +39.089.301978

P.IVA 00660930652

www.lacartae.it

01/07/2024

Pag. 3

di 3

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ PER MATERIALI DESTINATI A CONTATTO DIRETTO CON GLI ALIMENTI

Materiale di riferimento **PRODOTTI E MATERIALI C/ST IN**
carta politenata con supporto in pura cellulosa

**Permeabilità al
vapore acqueo /
ossigeno**

Il POLIETILENE (PE) possiede elevata resistenza agli agenti chimici, è resistente all'acqua, a soluzioni saline, ad acidi, alcali, alcool e benzina.
Il Polietilene non assorbe acqua o liquidi, viene intaccato solo da acidi ossidanti quali acido Nitrico, acido solforico e dagli alogeni.
Per le sue proprietà di atossicità e basso assorbimento d'acqua e largamente utilizzato nel settore alimentare.

Parametro	Metodo	Valore
OTR (Oxygen Gas Transmission Rate)	ASTM D3985	0,8
WTR (Water Vapor Transmission Rate)	ASTM F1249	0,7

**CONDIZIONI D'USO DEI
MATERIALI**

Il materiale oggetto della presente dichiarazione è idoneo al contatto diretto con alimenti, potenzialmente secchi, umidi, acidi, grassi.
L'indicazione della tipologia di alimento e della durata del tempo di contatto resta sotto la responsabilità dell'utilizzatore finale che deve valutare ogni altro aspetto, ivi comprese le condizioni di uso e di conservazione.
Il materiale non è idoneo a subire trattamenti termici come la pastorizzazione o la sterilizzazione o l'uso in forno convenzionale e/o a microonde; la temperatura massima di impiego è di 50° C.
L'utilizzatore dell'imballaggio destinato al contatto con alimenti ha la responsabilità di comunicare alla società scrivente eventuali restrizioni in ragione delle caratteristiche compositive (presenza di additivi e aromi) del prodotto alimentare da confezionare.

Questo documento ha validità a partire dalla data di emissione e sarà sostituito quando interverranno cambiamenti sostanziali nella produzione del materiale in grado di mutare alcuni requisiti essenziali ai fini della conformità o quando i riferimenti legislativi saranno modificati o aggiornati in modo da richiedere una nuova verifica ai fini della conformità.

In ogni caso tale documento avrà validità massima temporale di 12 mesi dalla data di emissione.

Salerno li

De Luca Fuorni srl

Quality Manager - FCE

01/07/2024

Rev. 31