

SUMO

DESCRIZIONE PRODOTTO

SUMO è un cartoncino ad alto spessore di qualità superiore. La corrispondenza tra il colore della superficie e la tonalità del cuore del cartoncino, consente di mettere in evidenza la sezione di taglio. Secondo l'Oddy Test, Sumo Bianco è idoneo alla conservazione di beni artistici.

Disponibile in 7 colori e 4 spessori.



CARATTERISTICHE TECNICHE

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A SUMO BIANCO, BLU, MARRONE KRAFT, ROSSO, GRIGIO SCURO, GRIGIO CHIARO

	METODO		+/-	1 mm	1,5 mm	2 mm	3 mm
GRAMMATURA	ISO 536	g/m ²	5%	700	1050	1350	2150
SPESSORE	ISO 534	mm	10%	1,0	1,5	2,0	3,0
MANO	ISO 534	cm ² /g	-	1,43	1,43	1,48	1,40
BIANCO CIE*	ISO 11475	%	3	121	121	121	121
RIGIDITÀ - MD	ISO 2493	mN	>	2300	6200	7500	-
RIGIDITÀ - CD	ISO 2493	mN	>	1200	3500	5000	-
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	7,0	7,0	7,0	7,0

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



RECYCLABLE



BIODEGRADABLE



ELEMENTAL CHLORINE FREE



ACID



CARBON BLACK



LONG-LIFE ISO 9706



SAFETY TOYS



HEAVY METAL COMPLIANT



PASSED



PAP



FSC

www.fsc.org
FSC® C001810

The mark of responsible forestry

Sumo è conforme alla normativa ISO 9706 sulla carta permanente ed è adatta ad applicazioni richiedenti carta Acid Free. È biodegradabile e riciclabile.

INDICAZIONI PER LA STAMPA E LA TRASFORMAZIONE

STAMPABILITÀ	■ Sumo si presta alla stampa tipografica e serigrafica (stampa in piano).
LASER	■ Sia il taglio sia l'incisione ottengono buoni risultati.
DIGITAL	■ Buoni risultati di stampa sono stati ottenuti con macchine in piano UV inkjet.
LAMINE	■ La stampa a caldo può nobilitare la superficie di Sumo, così come la labbratura può decorarne i bordi.
PIEGATURA	■ Per piegare Sumo suggeriamo di considerare l'incisione a v, dove viene inciso il cartoncino al fine di rimuovere parte del materiale rendendo possibile la piega, e il mezzo-taglio, in cui la lama taglia soltanto parzialmente la superficie. La cordonatura è possibile, ma è difficile da ottenere soprattutto per gli spessori elevati, e richiede particolari accortezze.
NOTE	■ Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

> Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

CERTIFICAZIONI DI SISTEMA | Rossano Veneto VI - Italy

SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ | UNI EN ISO 9001

SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE | UNI EN ISO 14001

SISTEMA DI GESTIONE PER LA SALUTE E LA SICUREZZA | UNI EN ISO 45001

REGOLAMENTO CE 1221/2009 | EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sostenibilita